

TUBOS OVALES

La materia prima empleada para la fabricación de la tubería es el fleje procedente de chapa caliente y colada continua o bien de corte longitudinal de bobinas, y en secciones circular, cuadrada, rectangular y ovals.

Estas bobinas pueden ser:

- Laminadas en caliente y decapadas.
- Laminadas en frío
- Galvanizadas (Sendzimir)
- Aluminizadas.

Longitudes:

- Longitudes comerciales: de 6 m.
- Longitudes especiales (bajo pedido) según cantidades.

Medidas	ESPESORES			
	0,8	1	1,5	2
	KG/M	KG/M	KG/M	KG/M
24x12	0,39	0,48	0,7	
25x14	0,42	0,52	0,76	
30x15	0,49	0,6	0,89	1,16
32x14	0,51	0,63	0,92	1,21
40x20	0,66	0,81	1,2	1,58
50x15	0,75	0,93	1,38	1,81
60x20	0,92	1,14	1,69	2,23

[COPIA PDF]