

TUBOS SOLDADOS – CUADRADOS
(LAMINADOS EN FRIO, CALIENTE, DECAPADOS, GALVANIZADOS)

La materia prima empleada para la fabricación de la tubería es el fleje procedente de chapa caliente y colada continua o bien de corte longitudinal de bobinas, y en secciones circular, cuadrada, rectangular y ovales.

Estas bobinas pueden ser:

- Laminadas en caliente y decapadas.
- Laminadas en frío
- Galvanizadas (Sendzimir)
- Aluminizadas.

Longitudes:

- Longitudes comerciales: de 6 m.
- Longitudes especiales (bajo pedido) según cantidades.

Medidas	ESPESORES		
	1 KG/M	1,5 KG/M	2 KG/M
10	0,32	0,47	
12	0,38	0,56	
14	0,44	0,63	
16	0,49	0,71	
18	0,54	0,8	1,04
20	0,62	0,9	1,16
22	0,68	1,00	1,3
25	0,78	1,14	1,5
28	0,87	1,29	1,69
30	0,95	1,39	1,82
32	1,03	1,52	2,00
35	1,1	1,63	2,15
38	1,21		
40	1,26	1,88	2,48
45		2,13	2,8
50		2,37	3,13
55			
60		2,87	3,79
70		3,37	4,43
75			4,76
80		3,85	5,10
90			5,75
100			6,31

[COPIA PDF]

Medidas	ESPESORES			
	3	4	5	6
	KG/M	KG/M	KG/M	KG/M
35	2.94			
38	3.24			
40	3.43	4.37		
45	3.92			
50	4.42	5.67	6.82	7.86
60	5.40	6.98	8.46	9.83
70	6.38	8.29	10.09	11.75
80	7.35	9.59	11.75	13.73
90	8.33	10.92	13.31	15.70
100	9.32	12.17	14.98	17.68
110	10.30	13.52	16.64	19.66
120	11.23	14.77	18.20	21.53
125	11.75	15.50	19.03	22.57
130	12.27	16.12	19.86	23.50
140	13.31	17.47	21.53	25.48
150	14.25	18.72	23.19	27.46
160	15.18	20.07	24.75	29.43
175	16.64	22.05	27.25	32.34
180	17.16	22.67	28.08	33.38
200		25.27	31.30	37.23
220				41.18
250				47.01

[COPIA PDF]

Medidas	ESPESORES			
	8	10	12	12,5
	KG/M	KG/M	KG/M	KG/M
80	17,06			
90	19,66			
100	22,26	26,73		
110	24,86	29,85		
120	27,46	33,28	37,44	38,48
125	28,81	34,84	39,42	40,56
130	30,06	36,4	41,19	42,54
140	32,66	39,73	45,24	46,8
150	35,26	43,16	49,4	50,96
160	37,96	46,28	53,04	54,81
175	41,81	51,48	59,28	61,05
180	43,16	52,73	60,84	62,92
200	48,36	59,28	68,64	71,03
220	53,56	65,73	76,44	79,25
250	61,46	75,61	88,19	91,52
260	64,06	78,83	92,14	95,58

[COPIA PDF]